

MCR 95 actúa neutralizando grupos ácidos en pinturas base alkyd, permitiendo la emulsificación de agua en pinturas base solvente. Con ello se reduce drásticamente el contenido de componentes orgánicos volátiles (VOC) y especialmente el costo!

Con el agregado de MCR 95 se logra incorporar hasta 30% de agua a la pintura, fácilmente y sin cambios en el proceso o equipamiento se obtiene una película seca comparable con una notable reducción de costo del 20%.

VENTAJAS

- ▶ *Reducción de solventes (VOC) hasta 30 % comprometiéndose con la salud y el medio ambiente.*
- ▶ *Misma opacidad, mejor color y adhesión de la pintura.*
- ▶ *Viscosidad regulada: agregue agua para subirla / solvente para bajarla*
- ▶ *Maneje el balance del impacto sobre el brillo y la reducción de costos, dependiendo la clase de pinturas formuladas de económicas a premium.*
- ▶ *Baje costos: El cambio de Aguarrás por Kerosene es posible y recomendable.*
- ▶ *El uso de MCR 95 es mejor y más barato que usar AMP. MCR 95 tiene un precio menor y siendo volátil, no se retiene en la película seca en detrimento de las propiedades mecánicas del film (AMP es un sólido hidrolizable).*
- ▶ *El uso de MCR 95 es mejor y más barato que el uso de las resinas polisacáridas por su menor dosificación. Tampoco provoca amarilleo o pérdida de brillo, no dejando carboxilos libres mejora la resistencia al agua y álcali, ni requiere de cambios riesgosos en los procesos como el uso de ellas.*

PARAMETROS	ESPECIFICACION
Aspecto	Líquido límpido
Color Gardner	< 1
Densidad	1,0 +/- 0,1
Punto de fusión	≈ 0 °C (Determina mejoras operativas para climas fríos)
Solubilidad	Completa en agua
pH solución al 5%	12 +/- 0,6
No volátiles	0%
Composición	Derivados de aminas orgánicas
Agentes activos	Mínimo 94%

Vea para mayor Información:
**Proceso, Dosificación y Recomendaciones para:
MCR 95 Y AGUA EN PINTURAS BASE ALKYD**

SMART CHEMICALS SRL

Montes de Oca 1203
B1609BWM, Boulogne
Buenos Aires, Argentina
Ph/Fax (+54 11) 4765-9657



www.smartchem.com.ar